МИНИСТЕРСТВО ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
РИЖСКИЙ ОПЫТНЫЙ ЗАВОД
СРЕДСТВ МЕХАНИЗАЦИИ

ФОТОГЛЯНЦЕВАТЕЛЬ ФГ-9

Руководство по эксплуатации

Рига

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Фотоглянцеватель ФГ-9, в дальнейшем имеиуемый «фотоглянцеватель», предназиачен для сушки и глянцеваиия фотоотпечатков всех фотобумаг за исключением бумаги с фотоэмульсноиным покрытием, недопускающим нагревання, например «Контрабром».

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Напряжеине, В	— 220
2.2. Мощность, Вт	— 150
2.3. Габарнтные размеры, мм	— 341×245×85
2.4. Габарнтные размеры глянцующей пластины, мм	— 200×300
2.5. Вес, кГ	— 2,2

Фотоглянцеватель соответствует требованням технических условий ТУ 16-539.255-75.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. В комплект поставки входят:

фотоглянцеватель с двумя гляицующими пластннамн	— 1 шт.
руководство по эксплуатацнн	— 1 шт.
коробка картонная	— 1 шт.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Запрещается производить работу на фотоглянцевателе в сырых неотаплнваемых помещеннях при влажности воздуха выше 60%.

4.2. Запрещается пользоваться фотогляицевателем в ванных и нм подобных помещеииях.

4.3. Запрещается пользоваться фотоглянцевателем на напряженни электрнческой сети 380 В.

4.4. Запрещается при переносе в зимних условиях из холодного помещения в теплое подключать фотоглянцеватель к электрической сети раньше, чем через 3 часа.

4.5. Запрещается демонтировать фотоглянцеватель и производить какой-либо ремонт во включенном состоянии.

5. ПОДГОТОВКА ФОТОГЛЯНЦЕВАТЕЛЯ К РАБОТЕ

5.1. Новую глянцующую пластину рекомендуется протереть ватным тампоном, смоченным в растворах в указанном порядке:

а) горячем содовом;

б) двухпроцентном уксусном;

в) спирте.

Затем промыть пластину чистой водой, после чего она готова к работе.

5.2. Полированную сторону пластин предохранять от ударов и царапин.

5.3. Перед включением фотоглянцевателя необходимо убедиться в соответствии напряжения, указанного на корпусе фотоглянцевателя, напряжению электрической сети.

5.4. Для приведения фотоглянцевателя в рабочее состояние необходимо подключить его к электрической сети для предварительного подогрева рабочей поверхности до установившейся температуры.

Время подогрева — 8—10 минут.

Подогрев фотоглянцевателя можно осуществлять как со вставленными глянцующими пластинами так и без них.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Промытые в проточной воде фотоотпечатки разложить на полированную сторону пластин и накатать резиновым валиком через газету или другую влаговпитывающую бумагу.

Время промывки фотоотпечатков — не менее $^1/_2$ часа.

Примечание. Качество глянца улучшится, если фотоотпечатки перед сушкой опустить на 2—5 минут в 0,5—1,5% водный раствор карбоксиметилцеллюлозы (КМЦ) и после этого накатывать.

6.2. Глянцующие пластины при накатке должны лежать на ровной поверхности, покрытой несколькими слоями влаговпитывающей бумаги.

6.3. Глянцующие пластины с накатанными на них фотоотпечатками поставить в фотоглянцеватель и прижать полотном с замками фотоотпечатками к полотну.

6.4. Время сушки и глянцевания при нормальном напряжении и в зависимости от толщины фотобумаги — 5—10 минут. Когда прослушивается потрескивание, это означает, что фотоотпечатки сохнут и отделяются от пластин.

6.5. Глянцевание и сушка закончены, если при освобождении замков, прижимающих полотно, фотоотпечатки свободно отделяются от глянцующей пластины.

6.6. После очередной сушки промыть пластины водой при помощи тряпочки и накатывать новые фотоотпечатки.

6.7. После очередной накатки резиновый валик протереть сухой тряпочкой для удаления лишней влаги.

6.8. При установлении пластин в фотоглянцеватель его можно положить, а при работе (т. е. при сушке) — поставить.

7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

7.1. Хранить фотоглянцеватель следует в картонной упаковке в сухом и отапливаемом помещении с влажностью воздуха не выше 60%.

7.2. Не разрешается хранить фотоглянцеватель в одном помещении с кислотами или другими агрессивными химикатами.

7.3. При морском транспортировании фотоглянцеватель подлежит герметической упаковке.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ПЕРЕЧЕНЬ

наиболее часто встречающихся или возможных неисправностей

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
1	2	3	4
Матовые пятна, полосы, матовая мушка на фотоотпечатках	а) недостаточно плотная прикатка роликом;	Повторно промочить фотоотпечатки, (не менее $^1/_2$ часа) и плотно прикатать.	
	б) недостаточно промытый фотоотпечаток;	Промыть повторно не менее $^1/_2$ часа.	
	в) ослабевший натяг полотна;	Снять с замка обжимную скобу, передвинуть полотно и укрепить снова.	

1	2	3	4
		Если вышеуказанные мероприятия не помогают, то перед накаткой и глянцеванием фотоотпечатка на 2—5 минут поместить его в 0,5—1,5% водный раствор карбоксиметилцеллюлозы (КМЦ)	См. журнал «Советское фото» № 6 1959 г.
	г) просроченная или негодная эмульсия фотоотпечатка	Заменить на фотоотпечаток с пригодной эмульсией	
Налет на глянцующей пластине на непокрытых фотоотпечатками местах	Соли от «жесткой» промывной воды	Протереть тампоном гигроскопической ваты, смоченным спиртом (денатурированным)	
Фотоотпечатки прилипают к глянцующей пластине	а) слабо задублена эмульсия фотоотпечатков;	Задубить эмульсию: бычачей желчи —100 мл, 20% раствор формалина — 10 мл, 40% раствор уксусной кислоты — 2 мл.	См. журнал «Советское фото» № 6 1959 г.

1	2	3	4
	б) загрязнениая пластииа	Промыть поочередно: 1. Горячим содовым раствором 2. 2% уксусной кислотой 3. Спиртом (денатурированным)	
	в) фотоэмульсия непригодная для горячего глянцевания	Размочить фотоотпечатки в теплой воде и стереть бумагу осторожио пальцами. Не применять фотобумагу типа «Контрабром»	
Фотоотпечатки ломаются при изгибании	Чрезмерно долго сушились или в электрической сети завышено напряжение	Между нагревательной поверхностью и глянцующей пластиной положить несколько слоев бумаги и повторить глянцевание и сушку. Этим снижается температура	

1	2	3	4
Перегорел электронагревательный элемент	Прибор был подключен к напряжению, непредусмотренному паспортом	Необходимо фотоглянцеватель разобрать: отвинтив боковые гайки на стойках, освободить два стягивающих болта, разобрать корпус и стойки и произвести замену нагревательного элемента. **Сборку произвести в обратном порядке**	

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фотоглянцеватель ФГ-9 соответствует техническим условиям ТУ 16-539.255-75 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска ______________

ОКТ 1976

М. п.

Контролер ОТК

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1. Завод-изготовитель гарантирует нормальную работу фотоглянцевателя в течение 1 года со дня приобретения его в магазине при условии соблюдения правил пользования, хранения и транспортировки фотоглянцевателя.

10.2. Завод не возмещает ущерба в следующих случаях:

а) при истечении гарантийного срока;
б) при небрежном пользовании, хранении и транспортировке.

10.3. Рекламации адресовать на Рижский опытный завод средств механизации, г. Рига, 226009, ул. А. Деглава, 60.

10.4. При возврате фотоглянцевателя должен обязательно прикладываться гарантийный талон (см. приложение).

11. ЦЕНА

11 руб. 90 коп.

Приложение

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Рижский опытный завод
средств механизации
г. Рига, 226009, ул. А. Деглава, 60

ТАЛОН №
на гарантийный ремонт
«Фотоглянцевателя ФГ-9»

Заводской №

Продан магазином № 18

(наименование торга)

31 [illegible] 197 7 г.

Штамп магазина ________ (подпись)

Владелец и его адрес ________

________ Подпись ________

Выполнены работы по устранению неисправностей ________

____

____

(дата)

________ Механик ателье ________
(дата) (подпись)

Владелец ________
(подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Зав. ателье ________
(наименование бытового предприятия)

Штамп

ателье ________ 197 г.

________ (подпись)

Линия отреза

КОРЕШОК ТАЛОНА
на гарантийный ремонт «Фотоглянцевателя ФГ-9»

Изъят «____» ________ 19 __ г. Механик ателье ________
(фамилия) (подпись)




Ogres tip. P. 3968 75 000 — 76